

RESUMO AÇO CA 50-60			
AÇO	BIT (mm)	COMPR (m)	PESO (kg)
60B	5	1000	154
50A	12,5	514	495
50A	16	194	306
50A	20	71	176
Peso Total	60B =		154 kg
Peso Total	50A =		977 kg

USO DE MÁQUINAS DE SOLDAR.

Não é permitido o uso de solda para união das barras longitudinais deste projeto.

A solda só se faz valer na substituição do arame recozido utilizado para a união da armadura transversal (estribos) com a armadura longitudinal (barras positivas e negativas)

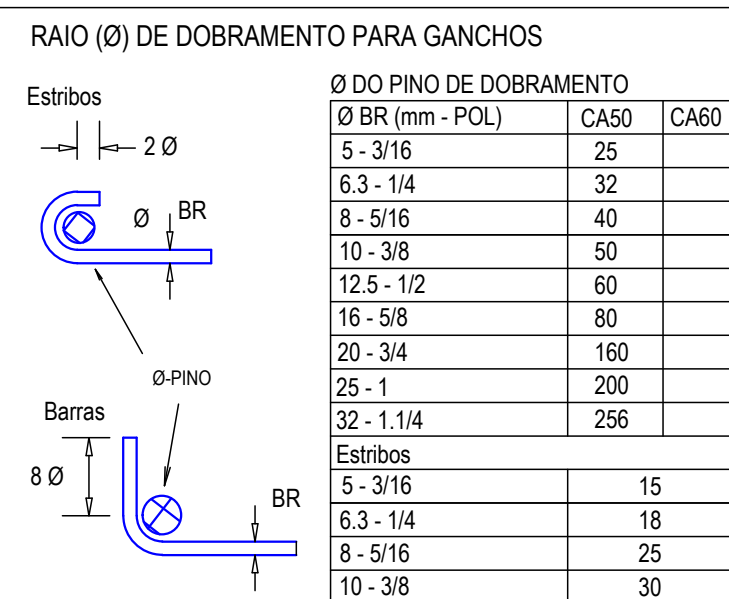
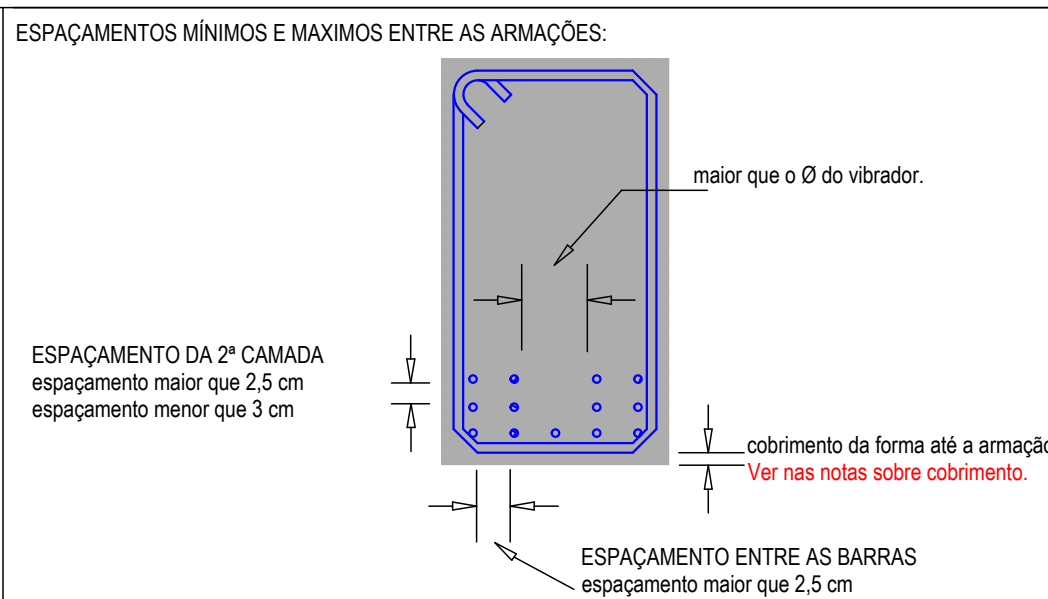
As máquinas soldadoras devem ter características elétricas e mecânicas apropriadas à qualidade do aço e à bitola da barra, e devem ser de regulação automática. A solda deve ser realizada por pessoal capacitado.

TABELA DE REGULAGEM DA MÁQUINA DE SOLDAR.

Especificação do eletrodo: ESAB TYP OK 48.04 (ASW 7018)

BITOLA (mm) - DIÂMETRO DO ELETRODO (mm) - CORRENTE (A) - TENSÃO (V)

ACQ 5,0 mm - 2,00 - 80 - 220.
ACQ 6,3 mm - 2,00 - 80 - 220.
ACQ 8,0 mm - 2,00 - 80 - 220.
ACQ 10,0 mm - 2,50 - 100 - 220.
ACQ 12,5 mm - 2,50 - 110 a 130 - 220.
ACQ 16,0 mm - 3,25 - 120 a 170 - 220.
ACQ 20,0 mm - 3,25 - 110 a 180 - 220.
ACQ 25,0 mm - 4,00 - 150 a 260 - 220.



SIMBOLOGIA DOS FERROS

Diagrama de uma barra de ferro com segmentos rotulados: 'a' (repetições), 'b' (quantidade), 'N' (identificação), 'P' (bitola), 'c' (espaçamento) e 'L' (comprimento total).

L - Comprimento do trecho do ferro, em cm, correspondente à dimensão externa

a - Repetições do ferro

b - Quantidade de ferros

P - Número de identificação do ferro (posição)

Bitola - Bitola do ferro em mm

c/ - Espaçamento entre ferros, em cm

Lacab - Comprimento total do ferro acabado, em cm

Nº DO ARQUIVO: EST-232-A01-EX-036-CAR-GIN-PII -PII -B00

CONCRETO 35 Mpa